

INNOVACIÓN

SOFTWARE PARA LAS ETIQUETAS

LA IMPORTANCIA DEL SOFTWARE DE GESTIÓN!

- AHORRE TIEMPO ←
- REDUZCA COSTES ←
- SEA MÁS EFICAZ ←
- PRODUZCA MEJOR ←
- MANTÉNGASE A LA VANGUARDIA DE LA COMPETENCIA ←

LAS NOVEDADES DEL SOFTWARE

Clientes que apuestan en su futuro!



IMPRESIÓN DE ETIQUETAS Y RÓTULOS
MEJORAS Y DESARROLLOS!

QUIEN ES SISTRADE?

SISTRADE – SOFTWARE CONSULTING, S.A. ES UNA EMPRESA PORTUGUESA ESPECIALIZADA EN EL DESARROLLO DE SOFTWARE Y EN PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE CONSULTORÍA PARA DIFERENTES SECTORES DE ACTIVIDAD, SOBRE TODO PARA LA INDUSTRIA Y LOS SERVICIOS.

La actividad de SISTRADE tiene como objetivo suministrar soluciones informáticas a las organizaciones, sobre la base de las más recientes tecnologías, para que estas puedan sacar partido de soluciones de gestión innovadoras, permitiéndoles no solo una buena gestión interna, sino también una mayor conexión con proveedores a través del comercio electrónico y de herramientas de colaboración online. La empresa, que cuenta con un equipo de colaboradores especializados en el desarrollo de software basado en WEB, y con amplios conocimientos sobre diferentes procesos de negocio, con sede en el Norte del país, en la ciudad de Porto y es, actualmente, una de las más importantes empresas suministradoras de software de gestión industrial y servicios. Las funcionalidades concebidas y desarrolladas por SISTRADE permiten implementar soluciones en las organizaciones con un alto valor añadido.

Soluciones

Entre las soluciones MIS|ERP Sistrade® están presupuestos, gestión comercial, gestión financiera, gestión de recursos humanos, gestión de inmovilizado, gestión de investigación desarrollo e innovación, Stock & Compras, gestión de la Producción, SCADA & shop floor control, gestión de energía, scheduling, mobile picking, Ebusiness, JDF, balanced scorecard, mantenimiento de equipos, control de calidad, mobile business, gestión de proyectos, y en los mercados, industria de impresión offset, impresión de periódicos, impresión de etiquetas, Impresión de embalajes rígidos (cartón), impresión embalajes flexibles, impresión digital, impresión de formularios, impresión de sobres, etiquetas tejidas, in-

dustria editorial, industria metalmeccánica, industria textil, industria alimentaria y servicios.

Investigación, Desarrollo e Innovación

SISTRADE es una empresa certificada por el Instituto Portugués de Acreditación (IPAC) en la norma Portuguesa NP 4457 : 2007. Con la implementación de la norma, fue posible sistematizar los procesos de innovación, investigación y desarrollo de la empresa.

Desde su fundación, SISTRADE ha participado en proyectos de investigación

con entidades del sistema científico nacional, como el INESC y la FEUP, procurando obtener sinergias que surjan del intercambio de conocimiento entre el mundo académico y el mundo empresarial.

Certificación de Calidad ISO 9001: 2008

SISTRADE es una empresa certificada por el Instituto Portugués de Acreditación (IPAC) en la norma ISO 9001 : 2008. La orientación para la Calidad de los productos y servicios prestados a los clientes, llevó a la empresa a implementar esta

SOLUCIONES

MIS|ERP SISTRADE®

- Presupuestos
- Gestión Comercial
- Gestión Financiera
- Gestión de Recursos Humanos
- Gestión de Inmovilizado
- Gestión de Investigación Desarrollo e Innovación
- Stock & Compras
- Gestión de Producción
- MES - SCADA & Shop Floor Control
- Gestión de Energía
- Scheduling
- Mobile Picking
- Ebusiness
- JDF
- Balanced Scorecard
- Mantenimiento de Equipos
- Control de Calidad
- Mobile Business
- Eco-Efficiency
- Web2Print
- Business Intelligence

empresa portuguesa no olvida valores de naturaleza social, donde la solidaridad representa un valor importante, sin olvidar aspectos culturales como armonía, preocupación con el ambiente y excelencia en los procesos desarrollados que representan un desafío de futuro.

Misión

SISTRADE busca establecer alianzas con los clientes para obtener resultados concretos, innovar y aumentar valor a través de decisiones conjuntas en un mercado electrónico cada vez más competitivo. La empresa da énfasis al crecimiento de los servicios/negocios, utilizando tecnologías innovadoras, en la satisfacción total de los clientes y en la realización y valoración de sus cuadros. La empresa entiende que estos aspectos se traducirán en valor añadido para los clientes, para los recursos humanos y para los accionistas.

Socios Tecnológicos

SISTRADE viene desde su fundación, buscando establecer alianzas con múltiples entidades con quien considera que existe un potencial sinérgico, por lo que la empresa mantiene sus puertas abiertas a socios estratégicos que puedan dar un nuevo impulso al desarrollo tecnológico. ←



MERCADOS

DONDE PUEDE ENCONTRAR A SISTRADE

EN LA INDUSTRIA GRÁFICA

- Impresión Offset
- Impresión de Periódicos
- Impresión de Etiquetas
- Impresión de Embalajes Rígidos
- Impresión de Embalajes Flexibles
- Industria de Security Print
- Impresión Digital
- Impresión de Formularios
- Impresión de Sobres
- Industria Editorial

OTRAS INDUSTRIAS

- Industria Metalmeccánica
- Industria Textil
- Industria Extrusión de Plásticos
- Industria Etiquetas Tejidas
- Industria Alimentaria
- Servicios

norma, siempre orientada a incrementar la satisfacción del cliente, así como trabajar en el camino de la mejora continua.

Valores que guían a SISTRADE

Por el hecho de ser una empresa de tecnologías de información, el contacto con las más recientes novedades tecnológicas es una constante, no habiendo ninguna diferencia a nivel tecnológico entre los gestores y los restantes colaboradores. La transmisión de valores en la empresa es multi direccional, llegando a todos de igual forma, destacándose el espíritu de equipo y colaboración que influyen en la organización y en el funcionamiento de la empresa. En el transcurso del crecimiento de SISTRADE hay valores importantes como la capacidad de innovación, el espíritu de equipo, la capacidad de mejorar continuamente, la creatividad, calidad, transparencia, responsabilidad, flexibilidad, ética profesional, humildad y disponibilidad. La

EMPRESAS INDUSTRIALES DE IMPRESIÓN DE ETIQUETAS

QUE UTILIZAN EL ERP SISTRADE®

TENEMOS BUENOS EJEMPLOS DE EMPRESAS QUE OPTARON POR TRABAJAR CON EL SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN EMPRESARIAL DE SISTRADE SOBRETUDO PORQUE EN EL ÁREA DE PRESUPUESTOS DE ETIQUETAS, LES PERMITE SER DIFERENTES DE LA COMPETENCIA.



P

orque actualmente, sobretodo cuando se viven momentos difíciles de crisis económica generalizada, las empresas necesitan ayudarse de todas las herramientas posibles para prestar a sus clientes un servicio diferenciado, SISTRADE es capaz de ofrecer lo mejor que hay en la gestión y en el área de presupuestos. Varias empresas industriales, que independientemente del país donde se encuentran, y de los mercados para los que trabajan, encontraron en SISTRADE el socio ideal para gestionar todo el negocio del área de etiquetado y rotulado.

Copidata PORTUGAL

Copidata fue fundada en el año 1970 apostando en la producción de formularios en papel continuo para computador. Durante su actividad, Copidata fue alargando su portafolio de formularios para todas las soluciones que el mercado solicitaba, con especial relevo para los sobres, convirtiéndose en líder nacional en ambas áreas.

En 2015, ya integrada en el grupo multinacional Printeos, Copidata abrió un nuevo capítulo en su historia a través de la adquisición de las unidades de negocio de las empresas Etiforma y Lithoformas. Actualmente Copidata lidera en áreas tan diferentes como los rótulos y etiquetas auto adhesivas, billetes (entradas), toallitas impresas para restauración, sobres y formularios y es uno de los principales proveedores de servicios

de personalización y gestión documental del mercado.

En 2016, Copidata decidió adquirir el software Sistrade® MIS|ERP que permite una gestión integral de todos los departamentos y unidades de negocio, desde la presupuestación específica (parametrizada) por tipo de producto (etiquetas, formularios, sobres, etc.), gestión de pedidos, facturación, compras a proveedores, gestión de stocks, gestión de órdenes de fabricación hasta la Captura de datos en Planta vía terminales industriales, entre otras funcionalidades.

www.copidata.com

Eikon PORTUGAL → CENTRO GRÁFICO, S.A.

Eikon es una de las más destacadas empresas gráficas portuguesas con actividad en el área del etiquetado, tales como, rótulos frontales, adhesivos y de soporte. La empresa trabaja actualmente con el Sistrade®, habiendo adquirido este sistema después de haber estudiado todas las ventajas que podría tener con su utilización. Eikon imple-

➔ Herzog Etiketten KG no dudó ante la posibilidad de tener una gestión integral de todos los departamentos desde el presupuesto específico, parametrizado, por tipo de producto, ya sea de etiquetas y rótulos o facturación...



partamentos, desde el presupuesto específico, parametrizado, por tipo de producto, bien sean etiquetas y rótulos o facturación, compras a proveedores, gestión de stocks, gestión de las ordenes de fabricación hasta la captura de datos mediante terminales industriales y adquisición de datos automática (con autómatas), entre otros. Esta empresa alemana, con sede en Rohrbach, cerca de Alsacia y Estrasburgo, en el centro de Europa se encuentra de una ubicación estratégica a nivel europeo, por lo que trabaja no solo con clientes de Alemania, Suiza, Francia, así como con clientes de Polonia, Eslovenia, Turquía y Dubái. Herzog Etiketten KG produce etiquetas autoadhesivas para la industria de neumáticos, industria química, industria de alimentos y etiquetas de vino. www.herzogenetiketten.de

Infinít Label, Lda.

PORTUGAL

Quien también adquirió a SISTRADE el módulo de Gestión Comercial de Sistrade® fue la empresa Infinít Label, que se dedica

Ideal, especializada en la impresión de etiquetas adhesivas en flexografía y serigrafía adquirió el sistema integrado de gestión empresarial portugués ERPI MIS. Con esta decisión, la empresa implementó el Sistrade® en todas las áreas, desde los presupuestos hasta el control y supervisión de la producción, pasando obviamente por la gestión de stocks, planificación y expedición. www.etilabel.pt

Proempaques Ltda

COLOMBIA

Es una de las mayores empresas industriales en el área de impresión de embalajes flexibles de Colombia. Con sede en Bogotá y con más de 35 años de actividad en la producción de etiquetas autoadhesivas y embalajes flexibles para la industria de alimentos, cosméticos, agro-químicos y farmacéuticos, Proempaques buscaba una solución tecnológicamente actualizada que le proporcionase la automatización de sus procesos de negocio y organización interna, adecuándose a sus necesidades específicas. Con el Sistrade® es posible incorporar todos los tipos de trabajos pretendidos por la empresa, permitiendo una gestión de control del proceso comercial (fichas técnicas, presupuestos, facturación, CRM, etc.) y del proceso productivo, tal como la emisión de ordenes de fabricación, Captura online de la producción en todas las áreas de la empresa, supervisión de la producción y control de costes. www.proempaques.com



Adhesivos Orcajada

ESPAÑA

Adhesivos Orcajada, S.A.L. es una empresa industrial española, ubicada en Molina de Segura - Murcia, de producción de etiquetas que posee un equipo de más de 100 trabajadores en varios departamentos. La empresa de tecnologías de impresión flexográfica, ofrece una amplia gama de servicios y productos, siendo posible la obtención del producto acabado en las mejores condiciones del mercado, tanto a nivel de calidad como a nivel de precio. Adhesivos Orcajada, S.A.L., ha realizado una amplia búsqueda en el mercado, estudiando las distintas opciones de diferentes proveedores de sistemas de información MIS|ERP, concluyendo que SISTRADE es el Partner de negocio ideal por su flexibilidad y escalabilidad en términos de configuración, así como también a través de las funcionalidades disponibles para este sector específico de la industria de impresión de etiquetas. www.adhesivos-orcajada.es/

mentó el proyecto a través del Módulo de Presupuestos, seguido del de Gestión de Aprovisionamientos y el de Control de Producción. Según los responsables de Eikon, este ERP "permitió, a la empresa tener de una manera global, un control de gestión en las distintas áreas de la empresa de forma muy detallada." www.eikon.pt

Herzog Etiketten KG

ALEMANIA

Herzog Etiketten KG es una empresa alemana especializada en el área de impresión de etiquetas auto adhesivas, que adquirió recientemente el sistema integrado de gestión empresarial portugués - MIS|ERP Sistrade® - para la gestión de la empresa. Herzog Etiketten KG no dudó ante la posibilidad de tener una gestión integral de todos los de-

a la producción de etiquetas. Con la implementación de este sistema, la empresa puede ahora gestionar toda la actividad comercial, en áreas como presupuestos, facturación, expedición, así como el control y el seguimiento de ventas, entre otras muchas funcionalidades. Por el hecho de que Sistrade® es un MIS|ERP desarrollado en base a las más recientes herramientas de ingeniería informática, la empresa tiene el control de todas las funcionalidades mediante un acceso a internet, facilitando la gestión desde cualquier parte del mundo. www.infinítlabel.com

Etilabel

PORTUGAL → INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE ETIQUETAS E EMBALAGENS LDA

Etilabel, una de las empresas del Grupo

→ SISTRADE WORKFLOW

SISTRADE®

MIS|ERP 100% WEB BASED



GESTIÓN DE STOCKS Y COMPRAS

COMPRAS

- Gestión de proveedores
- Tablas de precios por reglas de artículos y por proveedor
- Requisiciones internas de necesidades de compras
- Workflow de aprobación de requisiciones
- Elaboración de orden de compra a proveedor y respectivo plan de entrega y distribución
- Registro de factura de proveedor para contabilización
- Gestión de subcontrataciones

GESTIÓN DE STOCKS

- Recepción de las compras efectuadas al proveedor
- Gestión de los diversos movimientos de materiales
- Imputación de materiales a la orden de fabricación
- Multi-almacén
- Inventario permanente y en tiempo real inventory
- Rastreabilidad total por artículo

ÁREA ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

CONTABILIDAD

- Contabilidad general y analítica
- Normas Internacionales de contabilidad
- Modelos legales
- Lanzamientos automáticos

RECURSOS HUMANOS

- Registro de empleados
- Procesamiento de nominas
- Evaluación de rendimientos

TESORERÍA

- Gestión de bancos y control de letras
- Cuentas corrientes de clientes/proveedores
- Gestión de Cobros y Pagos

INMOVILIZADO

- Ficha individual de los activos
- Revalorizaciones, alienaciones, Asignaciones
- Modelos Legales

PRODUCCIÓN

GESTIÓN DE ORDENES DE FABRICACIÓN

- Estructurar los métodos de producción
- Planificar y controlar las diversas fases de fabricación
- Seguimiento de los Pedidos en producción, previsión de entrega y lanzamiento de los productos en Stock
- Ajustes de Costes de producción
- Análisis de eficiencias por Línea, Sección, Máquina y Empleado
- Reducción de costes de producción
- Mantenimiento de la Información

SCHEDULING & MRP

- Programación en Gantt de las órdenes de fabricación
- Secuenciación de las operaciones por drag & drop o en formato tabular
- Programación asistida de los empleados
- Matriz de operaciones por empleados
- Indexación en tiempo real a los inicios y fines de la producción
- Análisis de cargas y disponibilidad por recurso/máquina
- MRP – Material Requirement Planning
- Planificación multi usuario

GESTIÓN COMERCIAL Y PRESUPUESTOS

PRESUPUESTOS

- Solicitud de cotización
- Detalle del trabajo
- Cálculo detallado de costes
- Aplicación de márgenes
- Simulación de más cantidades
- Workflow de aprobación
- Envío por e-mail para cliente

EXPEDICIÓN

- Elaboración del plan de entregas
- Emisión automática de Albaranes, basada en el plan de entregas
- Creación de Packing List
- Emisión de etiquetas identificativas
- Generación automática de los movimientos de stock

FACTURACIÓN

- Elaboración de facturas, notas de crédito, notas de débito, pro-forma.
- Lista de Albaranes pendientes de facturación
- Software certificado DGCI
- Facturación Electrónica
- Facturación en bloque

CRM

- Plan provisional de ventas
- Calendarización de actividades del equipo de ventas
- Registro de comunicaciones, visitas, oportunidades de venta.
- Servicio pos-venta
- Cuadro de Mando con información de rendimientos

PEDIDOS DE CLIENTES

- Datos generales del cliente
- Adjudicación del presupuesto
- Definición del plan de entregas en espacios físico-temporales distintos
- Workflow de aprobación
- Generación automática de Orden de Fabricación
- Confirmación de Pedido al Cliente

MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

- Mantenimiento preventivo y correctivo
- Gestión de costes de mantenimiento
- Planes de mantenimiento
- Gestión de recambios

CONTROL DE CALIDAD

- Inspección y ensayos
- Fichas técnicas de control
- Costes y gestión de No conformidades

MOBILE PICKING

- Wireless y online dispositivos (PDA / teléfono móvil)
- Inventario y gestión de materiales
- Creación de documentos de entrada y salida de materiales

MOBILE BUSINESS

- Wireless y online dispositivos (PDA / teléfono móvil)
- CRM en el bolsillo

E-BUSINESS / WEBPORTAL

- Desde perspectiva de los clientes
- Desde perspectiva de los proveedores
- Información *online*

JDF/CIP4

- Integración con pre impresión
- Integración vía JMF con máquinas de impresión
- Comunicación bidireccional

BSC – BALANCED SCORECARD

- Gestión integrada de la empresa
- Gestión en la perspectiva de los clientes, financiera, procesos, innovación y crecimiento

GESTIÓN DE ENERGÍA

- Monitorización de consumos energéticos
- Derramamiento
- Control real de costes

SCADA

- Supervisión local o remota y multi fábrica
- Información en tiempo real del estado de funcionamiento de la máquina
- Identificación de los empleados que están trabajando en la máquina
- Cantidades producidas y rechazadas
- Eventos y ocurrencias por máquina y por orden de fabricación
- Visualización de las velocidades por máquina en tiempo real
- Registro de paradas automáticas y sus respectivos motivos



CAPTURA DE DATOS Y COSTES

- Captura de datos mediante pantallas táctiles
- Captura de datos mediante de PLC (automata)
- Control de calidad del proceso
- Rastreabilidad
- OEE – Overall Equipment Effectiveness
- Análisis de rendimientos, productividades

→ ETIQUETAS

Presupuestos de Etiquetas

→ Esta área de la industria gráfica es bastante específica por el que los presupuestos tienen que tener detalles tan importantes como por ejemplo, la utilización de los troqueles además de un total control del tiempo real de producción.



Detallar Componente etiquetas

→ Esta fase del cálculo permite simular como se producirán las etiquetas. Para que esto sea posible, el sistema divide la pantalla en ocho áreas distintas designadas por: general, tintas, impresión/estampación directa, estampado por sobrecarga, aplicación del troquel por sobrecarga, operaciones de pre impresión y acabados, materiales y resumen de costes. En la sección "general" el usuario tiene que responder a un conjunto de preguntas que permitirán calcular el coste. Entre las preguntas que constituyen esta sección el usuario debe introducir datos que permiten saber, las veces que cada modelo debe ser producido, el formato, el tipo de papel y adhesivo a utilizar, las dificultades del trabajo, la forma de la etiqueta definida por el usuario, rótulo definida pelo utilizador, [rectangular, oval, redondo, especial, etc.] lo que podrá condicionar el troquel del trabajo, el tipo de troquel, y además la aplicación del troquel en Sobrecarga, que permite al usuario escoger si el troquel será aplicado en línea, durante el proceso de impresión o en una 2ª máquina; Además de este, hay detalles que se refieren por ejemplo al número máximo de reproducción horizontal de las etiquetas a efectuar en paralelo, radio de la cur-



Sistrade
ERP
ETIQUETAS

Mantenimiento de Troqueles

→ Sobre el mantenimiento de troqueles este programa tiene una opción que permite gestionar los utilizados anteriormente en la impresión de etiquetas.

Al entrar en esta opción, el usuario tiene acceso a una pantalla con varios campos para escoger aunque la facilidad de utilización es grande porque existen campos obligatorios como por ejemplo el código identificativo del troquel en el sistema, que puede ser cumplimentado de forma asistida, apareciendo después una tabla con todos los troqueles existentes. También la forma geométrica del troquel puede ser cumplimentada de forma asistida tal como la dimensión del largo del troquel. Hay un campo informativo donde se muestra la imagen del troquel, en el caso de que se haya asociado la imagen al registro. Otro campo que tiene que ser cumplimentado es el avance, que no es más que la dimensión del troquel en altura, así como el número de etiquetas en la dimensión del largo, el número de etiquetas que el troquel corta al largo y el espacio de etiquetas al largo. También hay que colocar el radio de curvatura de los cantos del troquel y el valor de compra del mismo.

vatura, separación horizontal que indica los mm entre cada una de las etiquetas, número de producciones, etc. Este campo hace una previsión de cuantas veces se va a producir el trabajo para la cantidad solicitada. Hay en este programa una parte referente al número de planchas repetidas de un trabajo efectuado anteriormente y que pueden ser aprovechadas y otro que define el margen izquierdo y el derecho de la etiqueta, también conocido como bandas de arrastre, así como un campo sobre el diámetro de la bobina del producto acabado, también llamado mandril.

Sobre la impresión de etiquetas en bobina, el usuario indica al sistema la cantidad de etiquetas que cada modelo deberá tener y este calcula cuantas bobinas serán necesarias.

De forma detallada, el sistema ofrece también datos sobre la cantidad de numeraciones variables que tendrá la etiqueta, si hay estampado, y en caso afirmativo, el tipo de estampado a aplicar al trabajo. Después, queda todavía un área opcional de recalcu en que el sistema asume que el plano de estampado es el mismo que el plano de impresión, si el trabajo tendrá o no serigrafía y plastificado y en el caso de que haya plastificado en el trabajo, que tipo llevará.

Simulación de escenarios

→ Como en un juego de ordenador, el sistema tiene una parte denominada "escenarios". Este paso es muy interesante ya que aquí el usuario puede ver las máquinas y troqueles y hacer una simulación del presupuesto con lo que seleccionó. Después el sistema inicia los cálculos y presenta todos los escenarios posibles mediante la máquina y cilindros y presenta los costes.

El usuario selecciona la opción que desea, clicando sobre el número de escenario. El sistema asume la máquina y el cilindro mediante el escenario escogido aunque el usuario siempre puede es-

Estampado por sobrecarga

→ En esta sección es donde se define si el estampado se realiza fuera de la máquina de impresión. En el caso de que se realice en la máquina de impresión (en línea), no aparecerán los datos. Si hubiera más de una máquina de imprimir, el usuario puede seleccionar en cual quiere colocar el trabajo el sistema da informaciones sobre el plano de estampado, representaciones, cantidad necesaria con y sin estragos de la película de estampado en el tiraje y en la preparación, dificultad de trabajo y los tiempos y costes.



Sección "Tintas"

→ Es en esta área, donde el usuario indica cuales son los colores y donde, cara/dorso, que se van a utilizar para la realización del trabajo. Además de los colores podrá indicar la serigrafía, barniz y cola. En esta área existen 3 campos de selección y que son los cálculos online, presupuestos sin rubricas y colores en el dorso para trabajos en los que sean necesarios. Siempre que el usuario seleccione un color sea en el cara o en el dorso, el sistema efectúa el cálculo del consumo y del valor, basado en

los g/m² consumido y el precio kg. Los colores pueden ser definidas en general, o por rubricas, que tienen colores diferentes. El sistema hace el cálculo teórico del consumo, basándose en la indicación del porcentaje de la tinta que cubre el trabajo, así como, la cantidad necesaria para la cobertura de 1 m². En la sección "impresión/estampado directo" el sistema identifica las máquinas disponibles y las que no consiguen realizar el trabajo, seleccionando la primera máquina válida. El usuario podrá seleccionar otra máquina siempre que la misma no tenga el símbolo del "Candado" que indica que por

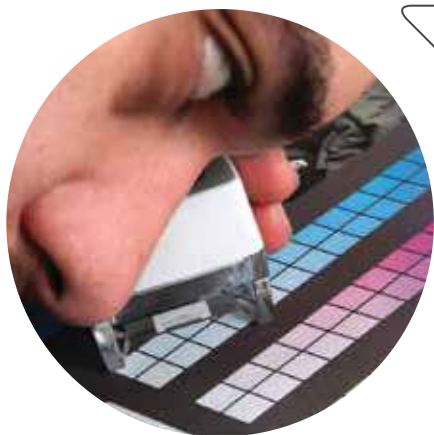
algún motivo no puede realizar el trabajo.

Después de la selección, el sistema presenta el plano de impresión, del troquel, de estampado en línea y lo de serigrafía. Al acceder al plano impreso, el sistema da información sobre el número máximo de etiquetas en paralelo y el espacio horizontal entre etiquetas, y estos datos pueden ser modificados. Con el plano del troquel, el usuario obtiene informaciones sobre el tamaño de la etiqueta, del plano, margen derecho / izquierdo, separación horizontal, separación vertical, definido por la selección del cilindro. El sistema además presenta datos sobre la mancha de impresión mm y largo mínimo de la bobina, los cilindros que se utilizarán en la impresión, estampado y en la serigrafía, las hojas brutas y hojas a producir, los metros de papel y película necesarios para el tiraje, mermas de preparación por cada color, coste hora y coste adicional, velocidad de la máquina y tiempos de preparación y tiraje. También aparece el precio por hora y el respectivo valor.

➔ ETIQUETAS

Aplicación Troquel por sobrecarga

➔ En esta sección se define si la aplicación del troquel se realizará fuera de la máquina de impresión. Si se realiza en la máquina de impresión, no aparecerán los datos, pero si hubiera más de una máquina para aplicación del troquel, el usuario podrá escoger en cual de ellas quiere aplicar el troquel en el trabajo. Después de seleccionar la máquina, el sistema da informaciones sobre le plano del troquel, así como el número de representaciones, dificultades, tiempos y costes.



Operaciones de pre impresión y acabados

➔ Durante la elaboración de un componente, el sistema tiene como base el cálculo del área de impresión, pero también realiza el cálculo de la fase de producción anterior a la impresión – y que son la pre impresión y las fases posteriores a la impresión, como el rebobinado, acabados y expedición. Estas operaciones aparecen organizadas por fases de fabricación. Para cada operación, el sistema sugerirá algunos valores resultantes de fórmulas aplicadas a algunos datos ya introducidos, o calculados en los pasos anteriores, para que el sistema consiga calcular el coste y tiempo previsto para cada una de las operaciones.

Materiales

➔ Además de los materiales previamente seleccionados, el sistema presenta para cada uno de ellos, la cantidad, precio unitario y valor, que el trabajo necesitará, organizando por fase de fabricación. Por ejemplo, los materiales que el sistema muestra para la pre impresión son las planchas.



Resumen de costes

➔ En esta sección se presentan los valores del coste del componente dividido en secciones, y por material o servicios. El sistema presenta también el peso en porcentaje de un material o servicio por cada fase de fabricación, así como el peso del coste en porcentaje de cada fase de fabricación. Al final indica los valores totales, el precio unitario y el precio por millar.



Valores del presupuesto

➔ Después de que el usuario especifique el detalle de cada componente que constituye el trabajo definido en el presupuesto, deberá consultar los costes del trabajo, que aparecen agrupados por su naturaleza, así como definir los márgenes a aplicar a la cotización que quiere enviar a su cliente final. Para esto accediendo a

la pantalla de los valores finales del documento, el usuario podrá consultar la información por estado o fecha de inserción del documento en sistema, por cliente, por su origen (si es nuevo o repetido), por el título del trabajo, observaciones internas del documento, especificaciones del trabajo o serie.

Valores detallados de costes y márgenes financieros

➔ Tal como resume la frase, aquí aparecen los costes de todos los componentes que constituyen el trabajo, valores calculados por el sistema y presentados en la columna “valor” donde consta el total de costes referentes a las máquinas de impresión, a tintas y barnices, al número de planchas a utilizar, al papel, a las operaciones de la producción de trabajo y de otros materiales necesarios para su producción.

Sistrade
ERP
PRESUPUESTO



Servicios/ materiales adicionales

→ Existen situaciones en que el producto que es vendido al cliente requiere, para su producción, la adquisición de herramientas específicas con costes significativos en que su valor no es incorporado en el valor del producto final, mas es algo que por decisión del cliente se paga a parte. Esta situación ocurre mucho en las empresas graficas que usan troqueles o grabados que únicamente sirven de apoyo a la elaboración del producto en cuestión siendo su coste soportado por el cliente. Este coste es siempre colocado en el primer pedido del producto en cuestión, no volviéndose a repetir en los siguientes pedidos del mismo producto.



Aplicación de Márgenes

→ En esta sección es donde el usuario puede especificar los márgenes comerciales del trabajo que podrán estar asociadas, no solo al margen comercial de la empresa, como también los márgenes de otras entidades intervinientes en la venta, como vendedores o agentes e instituciones de seguros de crédito.



Simulación de otras cantidades

→ Siempre que se le solicite a la empresa una solicitud de presupuesto para hacer un trabajo para más de una cantidad, el usuario no tendrá la necesidad de elaborar el detalle del documento repetidamente. Para esta situación, el Sistrade® posee una herramienta que permitirá al usuario, elaborar el presupuesto para solo una cantidad y replicar los resultados finales del documento teniendo en cuenta las restantes cantidades solicitadas. Este proceso ahorra tiempo y esfuerzo en la obtención de las nuevas cotizaciones para el mismo trabajo y para las nuevas cantidades pedidas.

Indicadores Financieros

→ Algunos indicadores ayudarán al usuario a interpretar de una forma más rigurosa los parciales de costes y de valores de venta, tales como el porcentaje de coste total del trabajo, de las materias primas, materias auxiliares y subcontratos o el porcentaje relativo al valor de venta practicado, de las materias primas, materias auxiliares y subcontratos. Aquí el usuario puede tener acceso al diferencial entre el valor de venta aplicado y los costes definidos en los campos anteriores.

Márgenes predefinidos

→ El sistema permite definir también un conjunto de márgenes para ser aplicados. Sobre los valores finales del documento, el usuario deberá guardar el mismo y después el sistema pasará el presupuesto al de "registrado", (R) lo que significa que siempre que quiera consultar un presupuesto que se encuentre en el estado R, este ya se encuentra valorado, pudiendo proseguir el documento en el proceso comercial de la organización, que podrá ser el envío de la cotización al cliente a través de la entidad oferta, o también la aprobación interna del documento.



→ PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN INDUSTRIAL

ESTE ES UN MÓDULO QUE, COMO EL PROPIO NOMBRE INDICA, APUNTA UNA FORMA SIMPLE DE PLANIFICAR LA PRODUCCIÓN DE TODAS LAS MÁQUINAS, TENIENDO EN CUENTA ASPECTOS COMO EL TIEMPO DE DURACIÓN DE CADA OPERACIÓN Y CRITERIOS DE PLANIFICACIÓN. ESTE MÓDULO SOLO FUNCIONA SI HUBIERA PEDIDOS ADJUDICADOS Y LISTAS PARA PRODUCIR.

PLANIFICAR LA PRODUCCIÓN

MONITORIZAR TODA LA PRODUCCIÓN DE LA FÁBRICA

E

El usuario puede, en cualquier momento, visualizar la planificación y monitorizar, en tiempo real, toda la producción de la fábrica. En esta opción designada por “Programar” el usuario puede definir nuevos planes de producción, nuevos criterios, añadir ordenes de fabricación, etc. Por norma es el gestor de producción, el que tiene permiso para acceder a la opción de menú “Programar – Visualizar” permite también a los operadores y Jefes de línea visualizar el plan de producción definido por el gestor.

El usuario tiene acceso a una pantalla de planificación, donde están los recursos, que son las máquinas, el tiempo, los días y las horas. Aquí existen dos colores de fondo del diagrama, donde el color marrón representa el tiempo en que las máquinas no están disponibles para producir, lo que quiere decir que la línea de producción está parada, y el color beige indica tiempo disponible para producción. Esto de hecho es una forma muy simple de indicar al usuario en que punto se encuentra la situación. También las órdenes de fabricación pueden ser mostradas para que se vea el tiempo de duración estimado de cada una de ellas. El estado de cada orden está etiquetado y puede ser actualizado en tiempo real en el caso que haya una adquisición de datos en tiempo real de las propias máquinas. Pero imaginemos que el usuario quiere volver al menú principal. Es posible hacerlo? Claro que si, ya que

este dispone en la pantalla principal, de una barra de herramientas que le permite no solo volver al menú principal, rehacer el calendario de fábrica, ver ordenes de fabricación a planificar, planificación de la expedición, quitar ordenes del planificador, del mapa, rehacer o refrescar etc... Hay una segunda fase de la programación en que la pantalla presenta un aspecto diferente donde aparecen todas las ordenes de fabricación anteriormente seleccionadas siendo posible, en cada operación de cada orden de fabricación, (des)seleccionar para la producción y modificar la máquina anteriormente definida en el presupuesto.

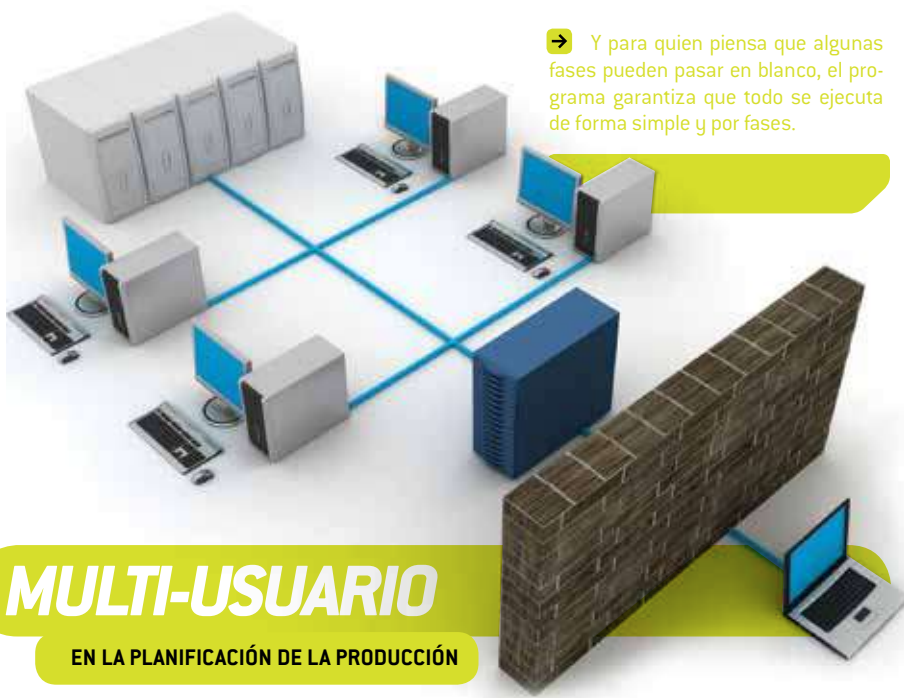
Un dato muy importante, es que en esta fase el usuario puede dividir cada operación en varias máquinas, donde esta atribución es porcentual y que permite seleccionar la máquina para cada una de las partes de las operaciones.

Igualmente importante es la cuarta fase de la programación donde el usuario tiene acceso a una lista secuencial de todas las operaciones a realizar, pero que

pueden ser modificadas. Después de terminada esta fase, la aplicación presenta el resultado final, aunque pueda retirar ordenes de fabricación del planificador o también algunas ordenes de producción, que están programadas.

Para quien piense que algunas fases puedan pasar en blanco, el programa trata de garantizar que todo es ejecutado de forma simple y por fases. Por ejemplo, en las definiciones del planificador, el usuario puede definir aspectos visuales a través de una ventana que aparece con algunos parámetros.

Un elemento importante en todo esto es un informe del planificador en donde el usuario visualiza e imprime el informe, teniendo en cuenta un determinado intervalo de tiempo. Para obtener el informe, el usuario tiene que seguir pasos lógicos, cumplimentando los filtros en los campos que pueden ser obligatorios,



→ Y para quien piensa que algunas fases pueden pasar en blanco, el programa garantiza que todo se ejecuta de forma simple y por fases.

o no, de modo que obtenga un informe con fechas entre las cuales quiere los datos, con criterios de búsqueda, seleccionando el modo como lo desea visualizar. En esta área el usuario puede seleccionar una de las diferentes opciones de la barra de herramientas que le permiten acceder a un informe en PDF, en Excel o en Report Server.

Barra de herramientas de la pantalla mapa de planificación:

Estando todo pensado en este programa, el sistema solo permite que una operación sea colocada en recursos donde pueda ser realizada, evitando así posibles errores, como por ejemplo, colocar un trabajo de acabados en un recurso de pre-impresión. Claro que, si fuera necesario, existe una validación de recursos para donde se puede arrastrar una operación que se realizará teniendo en cuenta los recursos alternativos.

Es obvio que todas estas modificaciones solo tienen efecto después de que el usuario clique en el icono "refrescar el planificador". Existe también la posibilidad que se llama "bloquear orden de fabricación" en fecha y hora, en el menú de atajo con las opciones disponibles y donde se está la opción "fijar / liberar".

Existe en este programa partes muy específicas, mas en la medida que el

MULTI-USUARIO

EN LA PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

CUANDO SE PIENSA EN UN PLANIFICADOR MULTI USUARIO, se está indicando que la planificación de la producción puede ser hecha por mas de una persona y por eso el sistema controla el momento en que cada una está efectuando el recalcu de la planificación, impidiendo a los restantes usuarios que realicen modifica-

ciones a la planificación. Este control cuando detecta alteraciones muestra a los restantes usuarios un mensaje. Además de esto, el control de multi usuario, se ha añadido a funcionalidades como las de "ordenes de fabricación a planificar" y "quitar ordenes de fabricación del planificador". De esta forma, siempre

que un usuario acceda a esas funcionalidades, el sistema valida si se están realizando modificaciones por otro usuario, alertando el usuario corriente de esta situación y re dirigiéndolo para el Gantt, no permitiendo de esta forma efectuar ninguna modificación hasta que el otro usuario termine.

→ PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN INDUSTRIAL

usuario va tomando contacto con el, se da cuenta que la lógica es regla. Por ejemplo, para desbloquear basta efectuar el mismo proceso, pero dejando el campo fecha/hora vacío.

Para fijar la fecha de realización de la operación es posible fijar una única operación en el tiempo, de manera a definir el inicio de la operación. Para que el usuario vea donde esta una orden de fabricación, en medio de tantas, existe una funcionalidad para destacar un determinado trabajo, disponible a través de la opción “evidenciar orden de fabricación” en el menú de atajo. Además de esto, el programa permite incluir observaciones por operación, y el usuario puede describir lo que más le interesa. Una nota importante es que aquí el recalcado de la planificación no es automático, y por eso el usuario debe seleccionar la opción de recalcado de planificación. Para efectuar modificaciones, existe una opción que permite al usuario modificar el porcentaje de conclusión de una operación anterior, lo que tiene como consecuencia un ajuste del inicio de la operación siguiente. Quien trabaja en el área gráfica conoce la importancia de consulta de una hoja de ruta a partir de la planificación y aquí el acceso a esta, se realiza a través de un menú de atajo. Los informes que aparecen para la consulta son los que están configurados para la



orden de fabricación. Es posible también definir la secuencia y porcentaje del planificador por componente a través de una opción del menú.

El planificador se sirve de esta configuración para hacer las secuencias de las operaciones y definir el porcentaje de conclusión de una operación para que se pueda iniciar la siguiente operación. En el planificador de la producción es posible ajustar el porcentaje de conclusión de operación a través de la opción “porcentaje de operación anterior”. Un usuario puede efectuar modificaciones y configurar el sistema para este efecto, pero en algunas áreas o recursos en que no es posible, se muestra un símbolo de prohibido. Sobre la posibilidad de identificar que ordenes de fabricación fueron incluidas al planificador, en la opción de definición del planificador, es po-

sible indicar si en el proceso de inclusión las OF's son marcadas con un identificador. También existe la opción “quitar marcador”, siendo posible quitar la marca de la operación seleccionada o de todas las operaciones de la orden de fabricación del recurso.

Previsión de recepción de material para la OF

En la planificación de la producción, y para los recursos de impresión, el sistema analiza la previsión de recepciones de material, con una fecha mínima, para la orden de fabricación se señalan con un color magenta las operaciones que estén programadas con fecha anterior a la fecha prevista de recepción del material.

Planificación para órdenes de fabricación

Esta última opción de menú permite al usuario visualizar e imprimir la planificación por orden de fabricación para un determinado intervalo de tiempo. Los pasos lógicos a seguir para generar la planificación por orden de fabricación, implica cumplir los campos indicando la fecha de inicio de la planificación para la orden de fabricación a visualizar. También es posible introducir una fecha clicando en el icono “calendario” y seleccionando un día. Otro campo indica la fecha de fin de la planificación para orden de fabrico.

En un paso igualmente lógico deben ser establecidos criterios de búsqueda, y el usuario debe seleccionar el modo como desea visualizar el informe, si en PDF”, en Excel o Report Server. ←

SCADA & SHOP FLOOR CONTROL

SISTRAD E TIENE UN ÁREA DE NEGOCIO que tiene como objetivo la implementación de soluciones tecnológicas de adquisición de datos, supervisión industrial, planificación y control de la producción y que tiene el nombre de Sistrade SCADA & Shop Floor Control, que podrá ser entendido también como un MES [Manufacturing Execution System]. Los sistemas de SCADA permiten monitorizar e supervisar los

dispositivos de adquisición de datos de los diferentes intervinientes del proceso de fabricación, pudiendo actuar en el campo a través de controladores de entradas/ salidas remotas o controladores lógicos programables (PLCs – Programmable Logic Controller). Los sistemas de información orientados para el Shop Floor Control son softwares que permiten planificar ordenes de fabricación en el tiempo,

seguir en tiempo real el proceso productivo de acuerdo con la gama operatoria pre definida, controlar los movimientos de materiales y como consecuencia hacer una control de producción más eficiente. En este campo el SCADA acaba por ser un complemento a los sistemas de gestión y control de la producción.

NOVEDADES

IMPRESIÓN DE ETIQUETAS Y RÓTULOS

LAS MEJORAS Y DESARROLLOS!

Sistrade invierte desde siempre en la mejora de sus programas y en nuevas funcionalidades que beneficien a los clientes y en el caso del software de gestión para el área de etiquetas, este campo presenta ahora varias funcionalidades /mejoras que han sido incorporadas en las actualizaciones periódicas del ERP Sistrade®. En el caso de las etiquetas y en lo que se refiere a optimizaciones, la sección de las operaciones ha sido “estandarizada”, de modo a que sea coherente con los otros componentes, por ejemplo, el offset.

Ahora las operaciones pueden ser marcadas como sub-contratadas y esto permite la introducción de observaciones. Otra de las nuevas funcionalidades es la presentación de los cilindros disponibles en el presupuesto que ha sido ajustada, de manera que muestra 20 registros por línea. De este modo, con la existencia de una nueva estructura que indica los cilindros disponibles para cada recurso de impresión con la respectiva cantidad de cilindros, el sistema buscará los cilindros disponibles para cada máquina a la nueva estructura creada.

Así, los presupuestos validarán la cantidad de cilindros con el número de colores. Esto significa que, si tenemos un conjunto de 5 cilindros de una determinada medida y queremos hacer un presupuesto con 6 colores, el sistema no muestra los cilindros en cuestión. Sobre troqueles, las mejoras introducidas están relacionadas con la definición manual del coste del troquel. El sistema permite por formulación y mediante el tipo de troquel por configuración, estipula una fórmula para calcular el valor del troquel. Cuando el usuario sabe previamente el valor exacto del troquel,



→ En el campo de pasadas múltiples el sistema permite pasar un trabajo en la máquina más de una vez, resolviendo de esta manera situaciones en que es necesario más colores de los que tienen la máquina.

va al material y pone este valor. Otra mejora esta relacionada con la creación del plano del troquel en sobrecarga. Cuando existe un trabajo con estampado por sobrecarga, el sistema valida el plano del troquel con el plano del troquel. En lo que se refiere a las tintas, existe una funcionalidad que permite modificar precios en el presupuesto de etiquetas pudiendo poner un precio diferente de la parametrización definida. En el campo de las pasadas múltiples el sistema permite pasar el trabajo por una máquina más de una vez, resolviendo así situaciones en que son necesarios más colores de los que la máquina soporta y que por eso tiene que hacerse una 2ª pasada en la máquina.

En los presupuestos de etiquetas y rótulos ha sido introducido un segundo Grabado en los materiales y en la optimización del cálculo de presupuestos de etiquetas, es posible configurar en la máquina que stampa dos áreas distintas con dos películas diferentes.



GS1 Estándar

Los estándares GS1 permiten operar de forma más transparente y eficiente con los productos, servicios e información entre todas las partes de la cadena de abastecimiento: fabricantes, distribuidores, minoristas, transportistas y otros, dando lugar a una cadena de suministro más rápida, más eficiente, menos compleja y menos costosa, permitiendo a las organizaciones, centrarse en cómo utilizar la información en lugar de centrarse en cómo obtener información.

Teniendo en cuenta todos los beneficios del estándar GS1, SISTRADE ha desarrollado e incorporado en el Sistrade® MIS|ERP como un módulo nuevo e importante para apoyar la logística.



- Posible configuración de hasta 5 tipos de etiquetas;
- Posibilidad de configurar las etiquetas estándar de identificación para ser utilizadas para todos los clientes o etiquetas específicas por cliente;
- Configuración de diferentes diseños de etiquetas de identificación, según el tipo de etiqueta y por cliente;
- Identificación de etiquetas con códigos de barras impresos del estándar GS1 (EAN 128);
- Tratamiento especial para la numeración de etiquetas en cada rollo de acuerdo con la comisión de control del vino;
- Permite la generación del código GTIN de acuerdo con el estándar GS1 para productos terminados que requieren la identificación GS1.

DONDE ESTÁ SISTRADÉ:

→ SISTRADÉ PORTO

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal
T.: +351 226 153 600 F.: +351 226 153 699
Skype: Sistrade
porto@sistrade.com

→ SISTRADÉ LISBOA

Av António Augusto de Aguiar nº148, 4º C
1050-021 Lisboa, Portugal
T.: +351 211 643 031
lisboa@sistrade.com

→ SISTRADÉ MADRID

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 4
28042 Madrid, España
T.: +34 91 503 0083
madrid@sistrade.com

→ SISTRADÉ LJUBLJANA

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana, Eslovenia
T.: +386 40 646 753
ljubljana@sistrade.com

→ SISTRADÉ VARSOVIA

Al. Niepodleglosci 69, 7.floor
02-626, Varsovia, Polonia
T.: +48 606 744 996
warsaw@sistrade.com

→ SISTRADÉ FRANKFURT

Dornhofstr. 34
63263 Neu-Isenburg-Alemania
T.: +49 (0)6102-81-2545
frankfurt@sistrade.com

→ SISTRADÉ ABU DHABI

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dhabi, UAE
T. + 971 (0) 249 30297
abudhabi@sistrade.com

→ SISTRADÉ ESTAMBUL

Dikilitas Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No:10/C Kat:6
Fulya 34349 Besiktas, Estambul, Turquia
T.: +90 212 371 47 29
istanbul@sistrade.com

→ SISTRADÉ PARIS

Zone Orlytech Batiment 516
1 allée du commandant Mouchotte
Paray-Vieille Poste
91550 Paris - Francia
T. + 33 (0) 1 73 05 22 19
paris@sistrade.com